

PROGRAMA PEDAGÓGICO

INSTITUIÇÃO DE ENSINO	
RAZÃO SOCIAL:	CURSOS VIRTUAIS LTDA
NOME FANTASIA:	CURSOSVIRTUAIS.NET
CNPJ:	08.179.401/0001-62
REGISTRO ABED:	7734 - CATEGORIA INSTITUCIONAL

CURSO	
NOME:	NR 18 - SOLDA INDUSTRIAL
MODALIDADE:	CAPACITAÇÃO LIVRE OFERTA - EAD

Metodologia: O conteúdo do curso é disponibilizado ao aluno para estudo online em uma interface diagramada de fácil navegação AVA (Ambiente Virtual de Estudos). O acesso ao material é bastante intuitivo e proporciona uma experiência de interatividade no processo de aprendizagem a distância. O curso conta com a realização de atividade avaliativa ao término de cada aula/módulo e também realização da prova final.

Formato: O curso é ofertado de forma assíncrona e conta com atividades complementares síncronas, permitindo que o aluno organize seus estudos conforme sua disponibilidade. Os módulos de aprendizado são liberados de maneira assíncrona e progressiva, sendo necessário concluir cada etapa para avançar à seguinte. Complementarmente, o curso conta com atividade síncrona por meio do suporte em tempo real com o professor, disponível às terças e quintas-feiras, das 15h às 16h, na ferramenta de tira-dúvidas.

Tutoria e formas de interação: Os alunos recebem suporte de uma tutoria especificamente designada. A interação é realizada por meio do da Área do Aluno, no Ambiente Virtual de Estudos (AVA). A tutoria consiste na assistência didática, compartilhamento de informações, troca de experiências visando o melhor aproveitamento dos conteúdos estudados.

Prova final/Certificação: A prova final é quantitativa. A geração do certificado é condicionada à verificação de aproveitamento mínimo de 70% (setenta por cento) na prova final. O curso conta com ferramenta de avaliação de conteúdo (aprendizagem) correspondente à carga horária certificada.

Organização curricular: O curso apresenta organização curricular elaborada a partir de projetos pedagógicos específicos por uma equipe pedagógica multidisciplinar, que acompanha toda a concepção dos conteúdos.

Tecnologia de EAD/e-learning: Após a elaboração dos conteúdos é realizada a migração para o ambiente de estudos na área do aluno, que é um AVA otimizado para nossa plataforma de ensino.

Materiais didáticos: O conteúdo programático é desenvolvido com base em apostilas e outros materiais didáticos atualizados. Além do material de estudo, o aluno conta com diferentes ferramentas de aprendizagem, como grupo de estudos com tutor/professor, tira-dúvidas por inteligência artificial, atividades avaliativas ao longo das aulas e prova final para avaliação do aprendizado.

Interação e suporte administrativo: O curso conta – além do suporte de tutoria - com uma infraestrutura de apoio que prevê a interação entre alunos e professores/tutores; e alunos e equipe de apoio administrativo. Essa interação é garantida por meios eletrônicos e/ou por meio telefônico, conforme o caso. O Ambiente Virtual de Estudos (AVA) utilizado pela CURSOS VIRTUAIS LTDA é uma

plataforma proprietária, desenvolvida e atualizada permanentemente.

Sobre a instituição de ensino: A CURSOS VIRTUAIS LTDA é uma escola de educação à distância. Iniciamos nossas atividades em 2006 e contamos com mais de 500 mil alunos matriculados em diversos cursos. Além disso, somos associados da ABED - Associação Brasileira de Educação a Distância. Legalmente constituída inscrita no CNPJ 08.179.401/0001-62, atua com a idoneidade e credibilidade auxiliando diversos órgãos públicos e empresas privadas, além de milhares de profissionais, servidores públicos, estudantes e professores de todo o país.

ESTRUTURA DO CURSO - COMPONENTES CURRICULARES

NOME DA CAPACITAÇÃO: NR 18 - Solda Industrial

BASE LEGAL: CF/88, arts. 206, II, e 209; na LDB 9.394/96, arts. 39, § 2º, I, e 40; e no Decreto 5.154/2004, art. 3, em consonância com a Resolução CNE/CP 1/2021 (MEC), arts. 14 e 37, quanto à formação e aperfeiçoamento profissional.

OBJETIVO DE APRENDIZAGEM: Ao concluir o curso de NR 18 - Solda Industrial, o aluno deverá ser capaz de compreender os fundamentos da soldagem, da metalurgia e da soldabilidade, reconhecendo tipos de juntas, materiais, equipamentos e parâmetros envolvidos nos processos MIG/MAG, TIG, arco elétrico, oxi-gás, arco submerso e arames tubulares. Também deverá identificar defeitos de solda, suas causas e possíveis soluções, além de compreender procedimentos e critérios de qualificação. Deverá ainda reconhecer riscos ocupacionais e adotar práticas de segurança relacionadas a ventilação, fumos metálicos, incêndios, choques elétricos, cilindros de gás, proteção individual e coletiva, equipamentos e procedimentos de emergência.

ATIVIDADES/AULAS:

- 1) Soldagem básica
- 2) Treinamento geral em soldagem
- 3) Soldagem MIG/MAG
- 4) Soldagem dos metais
- 5) Regras de segurança
- 6) Saúde e Segurança no Trabalho

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO DETALHADO:

Tipos de Soldagem
Metalurgia da Soldagem
Soldabilidade
Tipos de Juntas
Procedimentos de Soldagem
Qualificação de Procedimentos
Modos de transferência de metal
Equipamentos
Suprimento de energia
Gases de proteção
Arames
Segurança
Técnicas e parâmetros de soldagem
Condições de soldagem
Defeitos de solda e suas causas e soluções
Soldagem MIG/MAG pontual

O processo de soldagem com Arames Tubulares
Condições operacionais
Gases de proteção
Soldagem MIG/MAG
Vantagens
Materiais ferrosos
Arame de aço carbono
Arame de aço inoxidável
Materiais não ferrosos
O alumínio e suas ligas
Processo de soldagem TIG - GTAW
Processos Plasma
Soldagem a arco elétrico com eletrodos revestidos
Tipos de revestimento
Introdução à soldagem
Representação esquemática dos principais processos de solda
Soldagem por oxi-gás (solda a gás)
Estação típica de soldagem oxiacetilênica
Esquema da chama oxiacetilênica normal
Regulagem da chama
Técnicas utilizadas para a soldagem a gás
Vantagens no uso do acetileno em relação aos outros gases
Determinação da quantidade de gás em um cilindro
Soldagem aluminotérmica
Representação esquemática de uma soldagem aluminotérmica
Física do arco elétrico
Características térmicas do arco elétrico
Corrente contínua e corrente alternada
Terminologia de soldagem
Soldagem a arco submerso (SAW)
Vantagens e limitações da soldagem a arco submerso
Fluxos
Deposição/penetração
Vantagens e limitações da soldagem a arco submerso
Processo de soldagem TIG (Tungsten Inert Gas) - GTAW
Processo MIG/MAG (Metal Inert Gas/Metal Active Gas)
Princípio do processo MIG/MAG
Soldagem a arco elétrico com eletrodo revestido
Regras de segurança relativas ao local de trabalho
Incêndios e explosões
Ventilação
Cilindros de gás
Regras de segurança relativas ao pessoal
Choques elétricos
Campos elétricos magnéticos
Regras específicas de segurança corporal
Regras para a proteção da visão
Regras para proteção da pele
Regras para a proteção da audição
Regras de segurança relativas aos equipamentos
Procedimentos de pronto socorro e emergência

DOCUMENTO ASSINADO DIGITALMENTE

CURSOS VIRTUAIS LTDA - CNPJ 08.179.401/0001-62
Assinatura eletrônica qualificada com certificado digital ICP-Brasil
Código: 207

